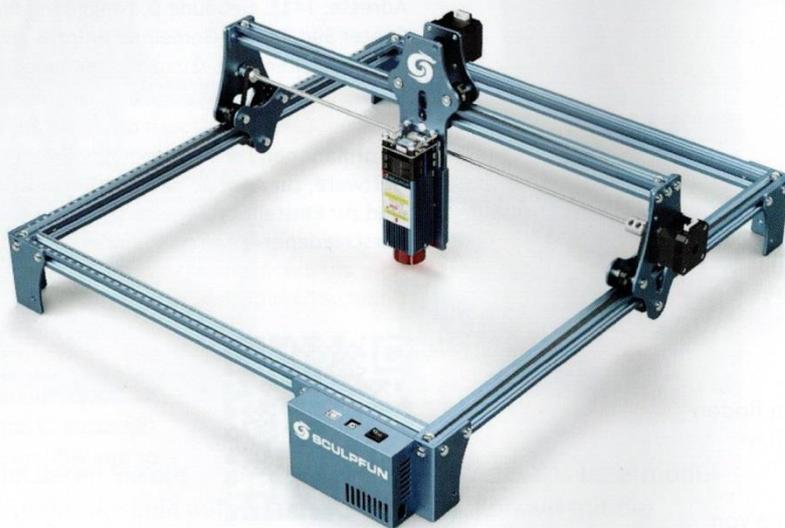


# Instructions de montage du graveur laser SCULPFUN S9



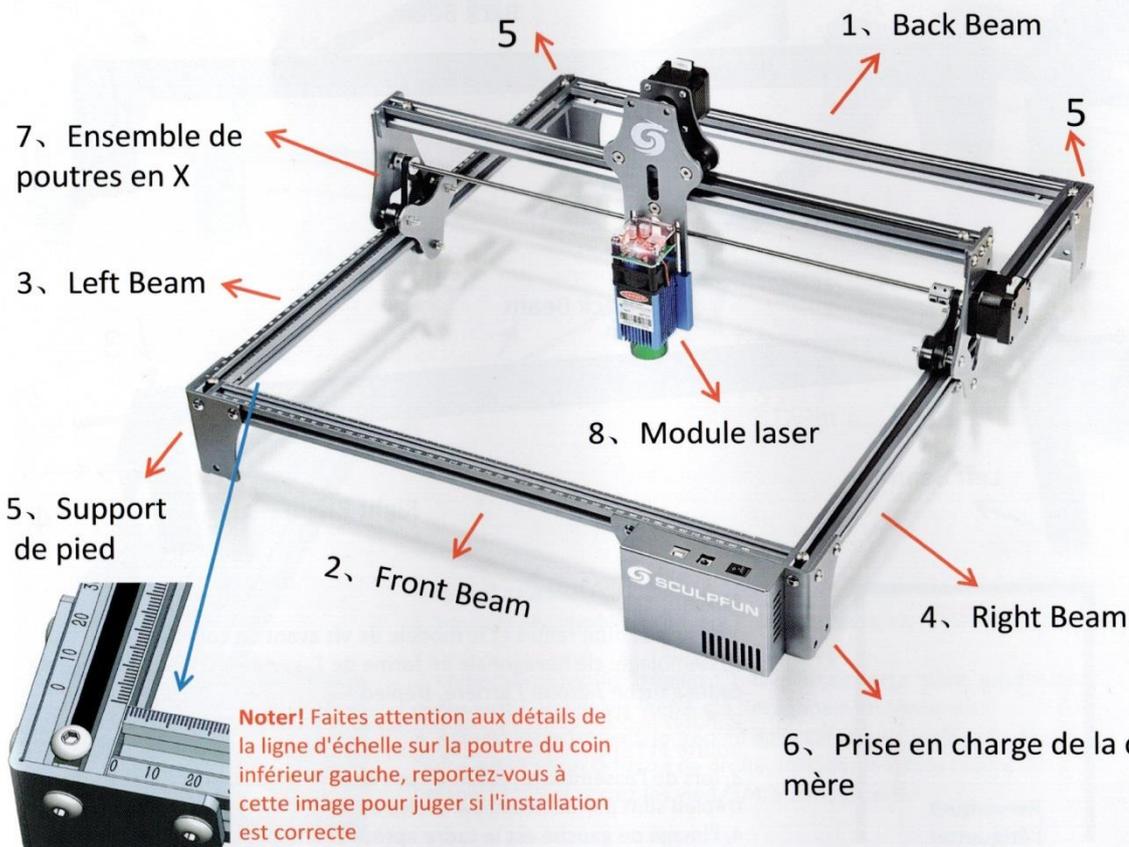
- English
- Deutsche
- Français

Pour l'italien / espagnol / polonais et le **manuel d'utilisation**, veuillez scanner



**MADE IN CHINA**

## Aperçu des pièces principales



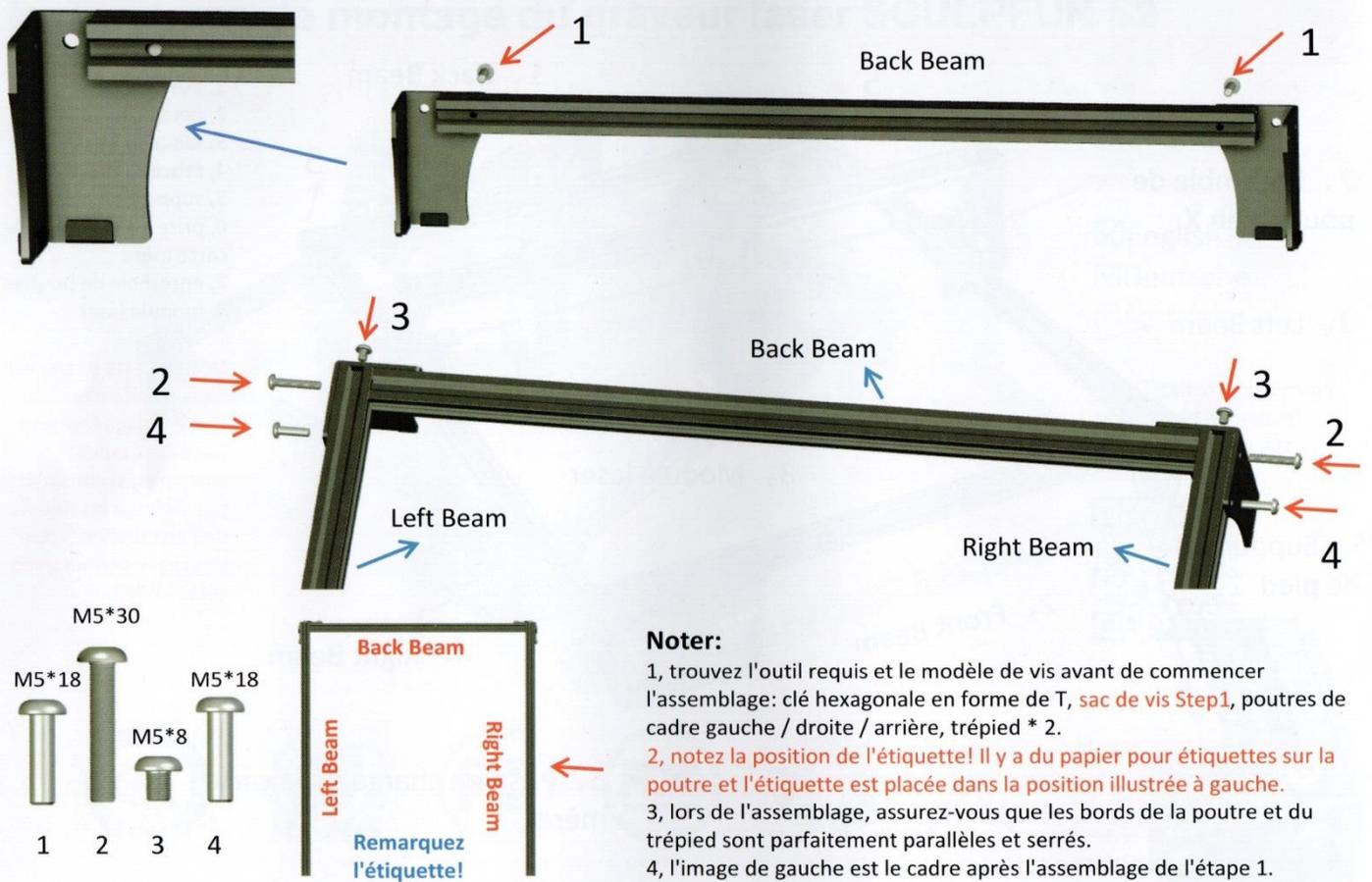
### Unité principale:

- 1, poutre arrière
- 2, poutre avant
- 3, faisceau gauche
- 4, faisceau droit
- 5, support de pied
- 6, prise en charge de la carte mère
- 7, ensemble de poutres X
- 8, module laser

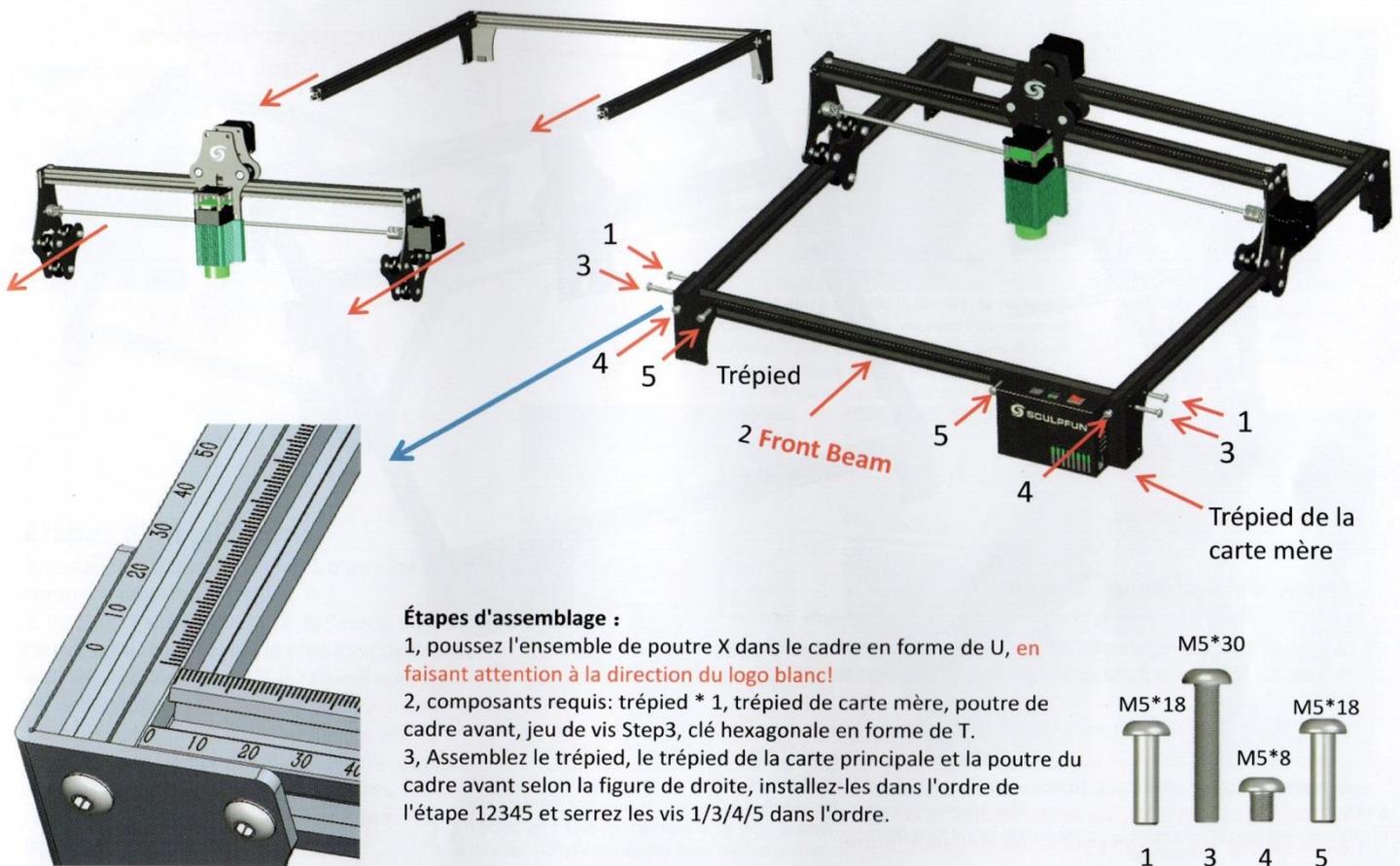
**Noter!** Cette image est l'image totale une fois l'assemblage terminé. Dans les étapes suivantes, si vous n'êtes pas clair sur les détails de l'installation, vous pouvez le vérifier avec cette image.

**Noter!** Faites attention aux détails de la ligne d'échelle sur la poutre du coin inférieur gauche, reportez-vous à cette image pour juger si l'installation est correcte

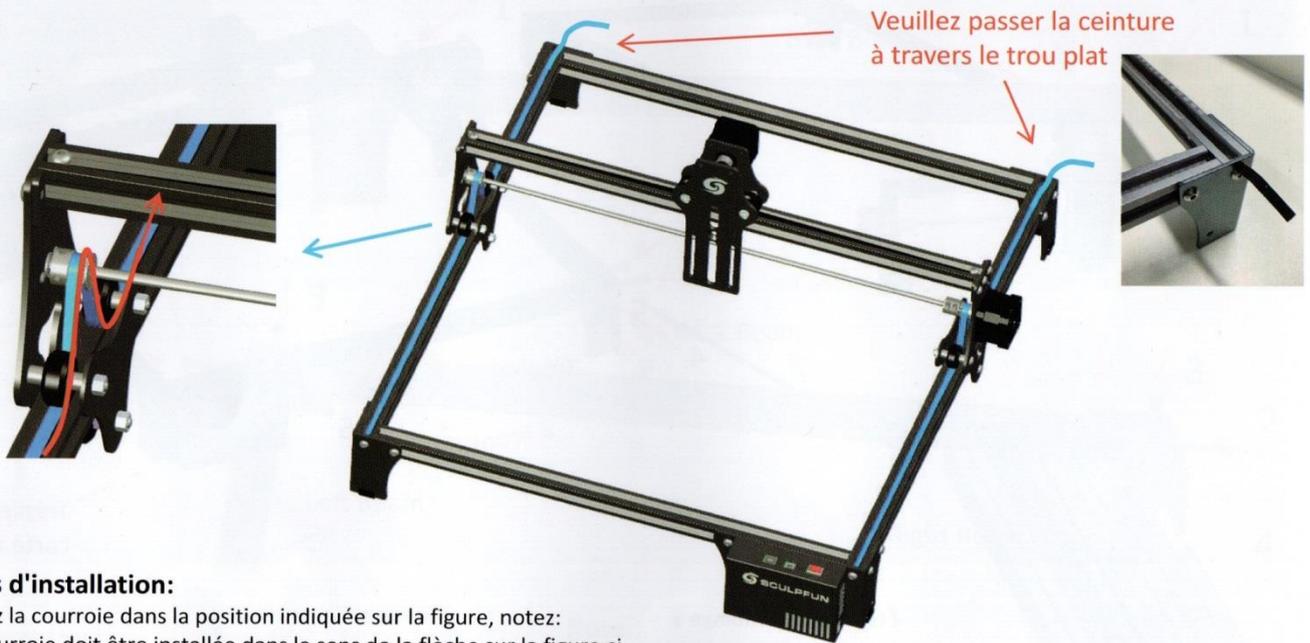
## Étape 1 Assemblez les poutres arrière, gauche et droite



## Étape 2 Assemblez l'ensemble de poutre X et la poutre avant



## Étape 3 Installez la courroie



### Étapes d'installation:

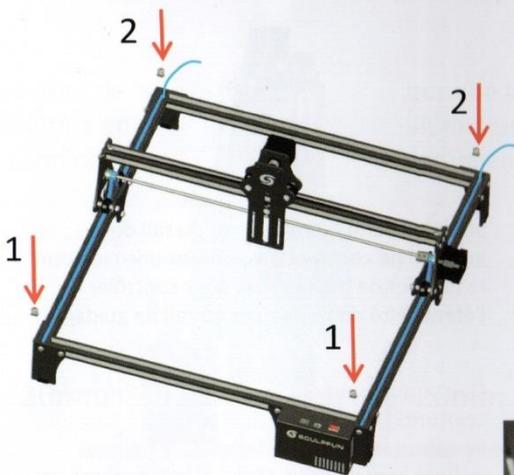
Installez la courroie dans la position indiquée sur la figure, notez:

1. La courroie doit être installée dans le sens de la flèche sur la figure ci-dessus 2. La denture de la courroie est tournée vers le bas et s'engage avec les engrenages.

3. Veuillez passer la ceinture à travers le trou plat, **il devrait y avoir une partie supplémentaire de la ceinture à une extrémité** pour une traction et un serrage faciles de la ceinture.

**Nous vous suggérons de ne pas couper la courroie supplémentaire après l'étape 4, c'est bon pour la maintenance future.**

## Étape 4 Installez l'écrou en T



1

Mettez l'écrou en T dans la rainure, le côté long est parallèle à la rainure, appuyez fortement sur l'écrou en T tout en tournant la clé dans le sens des aiguilles d'une montre pour rendre le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure



Serrez les vis et maintenez le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure.

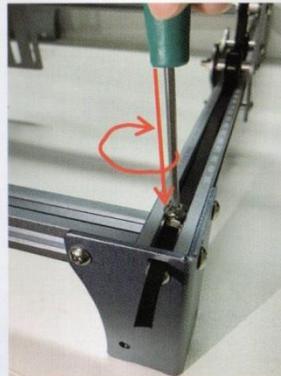
### Étapes d'installation:

1. Installez d'abord l'écrou en T d'un côté comme indiqué sur la figure.

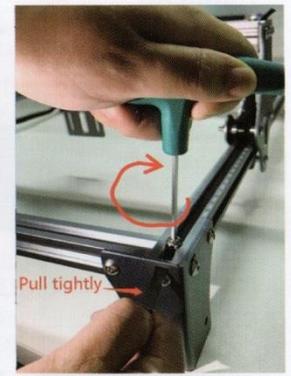
2. Installez l'autre extrémité de l'écrou en T de l'autre côté et notez que le côté long de l'écrou en T est perpendiculaire à la rainure après l'installation. **Une fois l'installation terminée, la courroie est dans un état serré.** Pour les ceintures supplémentaires, si vous n'êtes pas familier avec l'utilisation des ceintures, nous vous suggérons de ne pas couper les ceintures supplémentaires

2

Mettez l'écrou en T dans la rainure, le côté long est parallèle à la rainure, appuyez fortement sur l'écrou en T tout en tournant la clé dans le sens des aiguilles d'une montre pour rendre le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure

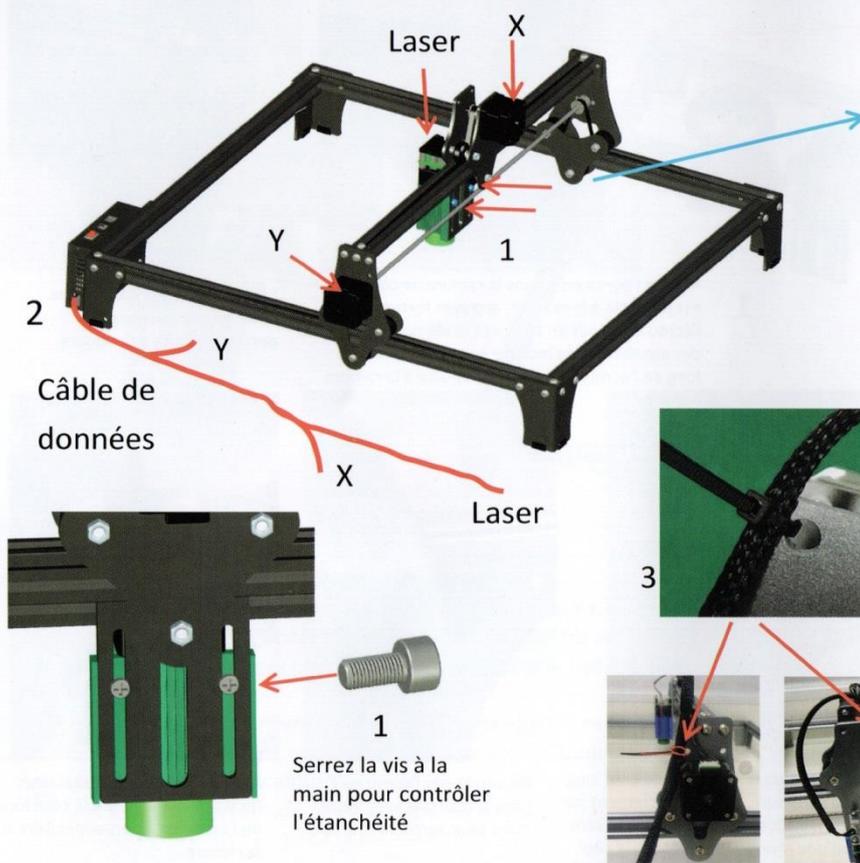


Ne serrez pas l'écrou en T, tirez la courroie avec votre main pour serrer la courroie



Avec la courroie tendue, serrez les vis pour maintenir le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure.

## Étape 5 Installez le module laser et le câble de données



Si l'étanchéité du rouleau et du rail de guidage ne convient pas, utilisez une clé pour le tourner de haut en bas pour contrôler l'étanchéité du rouleau et du rail de guidage

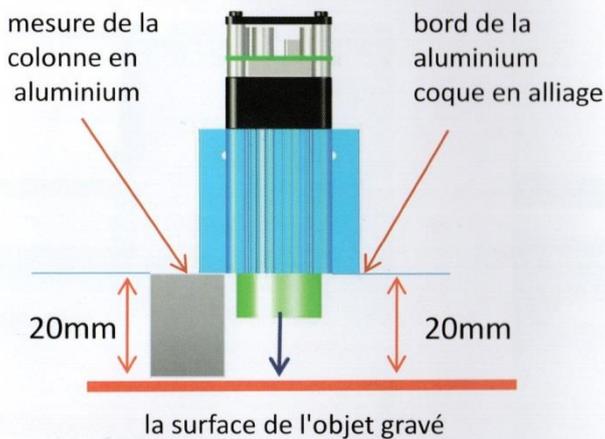
**Question:** Comment juger de l'étanchéité de la ceinture?

**Réponse:** Une fois l'installation terminée, inclinez la machine à 45°, si le faisceau X peut glisser lentement sous l'action de la gravité, c'est approprié.

### Étapes d'installation:

1. Installez le module laser sur le panneau arrière en serrant les vis à la main et contrôlez le serrage des vis à la main
2. Connectez les bornes Y, X et laser du câble de données à l'interface de la machine comme indiqué sur la figure.
3. Utilisez des serre-câbles pour fixer le câble de données sur le trou de fixation afin de protéger le câble de données.

## Le principe de focalisation du module laser SCULPFUN



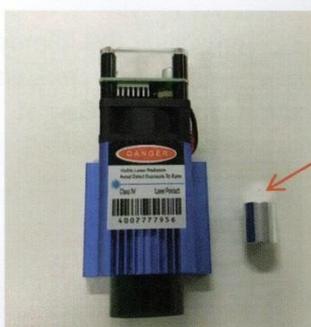
### Principe de mise au point:

- 1, la distance focale du module laser SCULPFUN est fixe et ne peut pas être modifiée.
- 2, la position spécifique de la mise au point laser est de 20 mm directement sous le bord de la coque en alliage d'aluminium du module laser.
- 3, nous fournissons une colonne en aluminium de mesure de 20 mm pour aider à trouver la mise au point laser.
- 4, lorsque le laser est concentré sur la surface de l'objet gravé, il exercera son effet de gravure maximal.

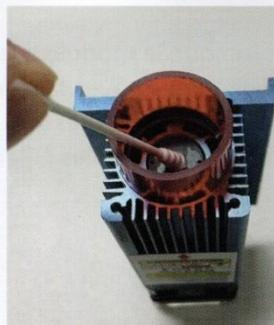
### Conseils : Le laser doit être nettoyé régulièrement :

Tous les lasers seront perturbés par la fumée de gravure, ce qui entraînera une chute de puissance. Lorsque vous sentez que la puissance n'est pas suffisante, il vous suffit de nettoyer la lentille du laser avec de l'alcool et un coton-tige pour rétablir la puissance. Attention à ne pas rayer l'objectif, vous pouvez également vous référer à cette vidéo pour le nettoyage :

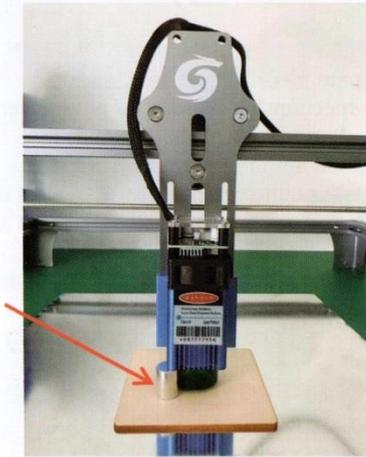
<https://www.youtube.com/watch?v=29N5Runr52Y>



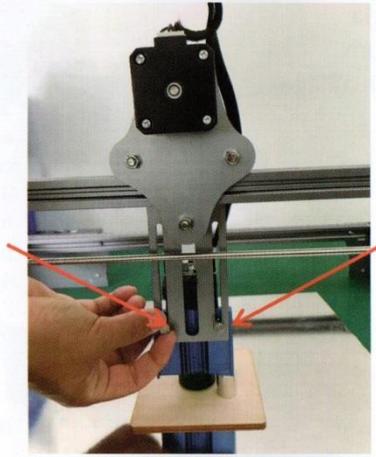
mesure de la colonne en aluminium



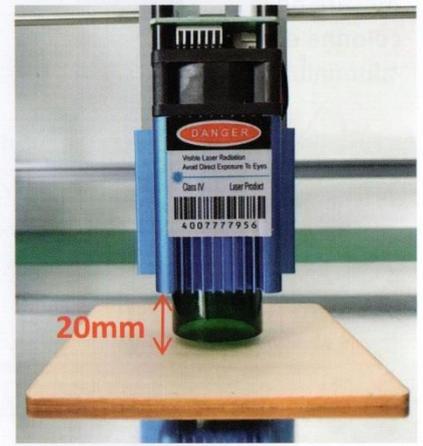
# Comment focaliser rapidement le laser sur la surface de la sculpture



1、 placez la colonne en aluminium de mesure sur la surface de l'objet gravé, desserrez la vis de serrage derrière le module laser et faites glisser le module laser sur la colonne en aluminium de mesure



2、 lorsque le module laser est en bon contact avec la colonne en aluminium de mesure, serrez la vis à oreilles à l'arrière du module laser



3、 après avoir fixé le module laser, retirez la colonne en aluminium de mesure et commencez à graver



## Sculp your fun !

### Logiciel de gravure :

**LightBurn** pour une meilleure coupe :

<https://lightburnsoftware.com/>

**LaserGRBL** est plus facile pour les débutants : <http://lasergbl.com/>

Pour en savoir plus, consultez le manuel d'utilisation ou youtube.

### Service Clients:

- Pour une politique de garantie détaillée, veuillez visiter notre site Web officiel à l'adresse: [www.sculpfun3d.com](http://www.sculpfun3d.com)
- Pour le support technique et le service de Laser Engraver, veuillez envoyer un e-mail à: [support@sculpfun3d.com](mailto:support@sculpfun3d.com)

**Fabricant: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.**

Adresse: 1411, bâtiment D, centre d'affaires de Longguang Jiuzuan sud, communauté de Daling, rue Minzhi, district de Longhua, Shenzhen, Guangdong, Chine 518131

**Remarque :** Ce manuel est **juste pour l'installation**, pour savoir comment utiliser le logiciel laserGRBL, comment afficher la position du motif de gravure et comment régler les paramètres de gravure de différents matériaux, **veuillez scanner le code QR ou visiter le site Web [www.sculpfun3d.com](http://www.sculpfun3d.com) pour télécharger le manuel de l'utilisateur.**



Scanner APP:  
QR Code Reader  
/Barcode Scanner  
or any APP with scanner

sculpfun



YouTube

